

Gerätepass Pumpcontainer
HPS 1692 6A 1000M
Serien Nr.:071280
Baujahr: 2007



Hochdruckpumpenservice GmbH
Schmolkamp 4B
D-29358 Eicklingen
Germany

1 Technische Daten

1.1 Maße des Pumpcontainers

Schallgedämpter 20-ft.-Container mit folgenden Maßen:

- Länge: 7200 mm
- Breite: 2460 mm
- Höhe : 2700 mm
- Gewicht: 17000 KG

Tel: +49 (0) 5144-1869
Fax: +49 (0) 5144-56605
e-mail: info@hps-celle.de
Web: www.hps-celle.de

1.2 Leistungsdaten Motor

Detroit Diesel, Typ: 16V92, Motor Nr.: 16VF08527*8163-7400
-Leistung: 705 KW bei 2100 r/min

1.3 Leistungsdaten Getriebe

Allison Powershift Getriebe Serie S6610H, Getr.-Nr.: 311011176278413

Übersetzungsverhältnis	1.Gang = 4 :1
	2. Gang = 2,68:1
	3. Gang = 2,01:1
	4. Gang = 1,35:1
	5. Gang = 1 :1

1.4 Leistungsdaten Hochdruckpumpe

MSI Hochdruckpumpe Typ: QI1000, Pumpen-Nr.: A451074 (A450920)

Antriebsflansch:	Spicer Serie 1800
Eingangsdrehrichtung:	Uhrzeigersinn auf Flansch gesehen
Eingangsdrehzahl:	max. 2100 min ⁻¹
Übersetzungsverhältnis:	4.6 : 1
Getriebeeingang:	Untersetzergetriebe
Kurbelwelle:	Sonderstahl, 6-fach gelagert
Pleuelstangen:	Sonderstahl
Kreuzköpfe:	Sonderstahl, Spezial geformt
Gehäuse:	Schweißkonstruktion aus Spezialstahl
Lagertypen:	Rollen und Gleitlager
Ölsystem:	Zahnradpumpe mit Antrieb vom Nebenantrieb
Ölfilter:	Auswechselbare Filterelementen System Schröder
Ölmenge:	230 L.
Öltyp:	Mobil SHC 632
Öldruck:	80-100 psi (4,8-7 bar)
Gewicht trocken:	3500 kg

1.41 Leistungsdaten Fluid End

Serien-Nummer:	(3,5-4,5“)
Serien-Nummer:	(2,5-3“)
Fluid End Typ:	Flüssigkeitshochdruckteil
Ausführung:	Waagrecht liegend, einteilig, aus Spezialstahl
Plungertyp:	Einfach arbeitend, oberflächenbehandelt
Ventiltyp:	Geführte Ventile aus Spezialstahl
Hochdruckdichtung:	Spezial Packung
Hochdruckanschluss:	2“ (3“) Gewinde Weco 1502
Plungerölsystem:	30 L. Ölvorrat mit Druckluft beaufschlagt
Gewicht:	ca. 2250 KG

Gewicht der kpl. Pumpe 6950 KG

Arbeitsdruck 4,5“ max:	6290 PSI (433 bar)
Arbeitsdruck 4“ max:	7960 PSI (548 bar)
Arbeitsdruck 3,5“ max:	10400 PSI (717 bar)
Arbeitsdruck 3 “ max:	14155 PSI (976 bar)
Fördervolumen max:	2800 L.
Abgabeleistung max:	400 HHP = P x V x 2,2
	P in bar
	V in m ³ / min ⁻¹

Pumpcontainer, Motor, Getriebe und Hochdruckpumpe sind durch Typenschilder und eingeschlagenen Nummern zu identifizieren.

Eicklingen, d. _____ Unterschrift: _____

Stempel: _____