

Gerätepass

HPS C15 A5 HTL

Serien Nr.:041140

Baujahr: 2004



Hochdruckpumpenservice GmbH
Schmolkamp 4B
D-29358 Eicklingen
Germany

1 Technische Daten

1.1 Maße des Pumpcontainers

Schallgedämpter 20-ft.-Container mit folgenden Maßen:

- Länge: 6050 mm
- Breite: 2440 mm
- Höhe : 2590 mm
- Gewicht: 12500 KG

Tel: +49 (0) 5144-1869
Fax: +49 (0) 5144-56605
e-mail: info@hps-celle.de
Web: www.hps-celle.de

1.2 Leistungsdaten Motor

Caterpillar, Typ: C-15 ATAAC, Motor Nr.: BEM 02396

- Leistung: 421 KW bei 2100 r/min

1.3 Leistungsdaten Getriebe

Allison Powershift Getriebe Serie CLT 5960/4, Getr.-Nr.: 3110089904

- | | |
|------------------------|------------------|
| Übersetzungsverhältnis | 1. Gang = 4 :1 |
| | 2. Gang = 2,68:1 |
| | 3. Gang = 2,01:1 |
| | 4. Gang = 1,35:1 |
| | 5. Gang = 1 :1 |

1.2.2 Leistungsdaten Hochdruckpumpe

Halliburton Hochdruckpumpe Typ: HT 400, Pumpen-Nr.: HPS 04.3

- | | |
|-------------------------|--|
| Antriebsflansch: | Spicer Serie 1800 |
| Eingangsdrehrichtung: | Uhrzeigersinn auf Flansch gesehen |
| Eingangsdrehzahl: | max. 2400 min ⁻¹ |
| Übersetzungsverhältnis: | 8.6 : 1 |
| Getriebeeingang: | Schneckenradgetriebe mit Stahlwurm und Bronze Ringrad |
| Kurbelwelle: | Sonderstahl, 4-fach gelagert |
| Pleuelstangen: | Spezialaluminium |
| Kreuzköpfe: | Spezial geformt |
| Gehäuse: | Schweißkonstruktion aus Spezialstahl |
| Lagertypen: | Rollen und Gleitlager |
| Ölsystem: | Zahnradpumpe mit Antrieb vom Schneckenrad |
| Ölfilter: | Auswechselbare Filterelemente und Magnetfilter
(System Schröder bzw HPS-System) |
| Ölmenge: | 80 L. |
| Öltyp: | Mobil SHC-634 |
| Öldruck: | 80-100 psi (5,5-7 bar) |
| Gewicht trocken: | 1750 kg |

1.2.3 Leistungsdaten Fluid End

Fluid End Typ:	(Flüssigkeitshochdruckteil)
Ausführung:	Waagrecht liegend, dreiteilig, aus Spezialstahl gegossen
Plungertyp:	Einfach arbeitend, oberflächenbehandelt
Ventiltyp:	Ventile doppelt geführt aus Spezialstahl
Hochdruckdichtung:	Spezial Packung
Hochdruckanschluß:	3“ bzw: 2“ Gewinde Weco 1502
Plungerölsystem:	30 L. Ölvorrat mit Druckluft beaufschlagt
Spacerausführung:	L4 (Zwischenteil)
Gewicht:	857 KG

Gewicht der kpl. Pumpe	2520 KG
Arbeitsdruck max:	11200 psi (700 bar)
Fördervolumen max:	10 Barrel (1500 L.)
Abgabeleistung max:	400 HHP = P x V x 2,2
	P in bar
	V in m ³ / min ⁻¹

Pumpcontainer, Motor, Getriebe und Hochdruckpumpe sind durch Typenschilder und eingeschlagenen Nummern zu identifizieren.